INSPECTEUR(TRICE) QUALITE AERONAUTIQUE ET SPATIALE

INSTALLATION ET MAINTENANCE

Durée	808 heures
Code Rome	H1506 : Intervention technique qualité en mécanique et travail des métaux
Titre Niveau	Niveau 5 + SST
Aptitudes souhaitées	Rigueur logique et méthode ; capacités visuelles et spatiales ; capacité à lire et à comprendre des notices et schémas techniques ; autonomie dans le travail ; respect des consignes et des normes de qualité ; adaptabilité aux changements de tâches et de rythme ; posture pédagogique, d'innovation et de force de propositions

L'inspecteur qualité aéronautique et spatiale contrôle le respect des règles et des normes européennes ou internationales constructeurs, dans la réalisation de pièces et de sous-ensembles ensembles aéronautiques.
Il doit donc connaître parfaitement ces règles et ces normes qu'Il a aussi pour mission de transmettre aux opérateurs de production afin qu'elles soient correctement appliquées.
Il est amené à intervenir en co activité (personnes de son équipe ou d'autres entreprises) dans le respect à la fois des spécifications d'un dossier de montage ainsi que des règles liées à l'environnement et à la sécurité.
Au moyen d'outils spécifiques de mesure qu'il maîtrise, l'inspecteur qualité aéronautique et spatiale doit vérifier, garantir et attester de la conformité du produit fini avant la livraison au client. Il isole les pièces qui ont des défauts et analyse les anomalies pour proposer des solutions.
Sur des logiciels informatiques, il rédige les documents de contrôle et de conformité, renseigne une base de données pour permettre aux divers services de suivre les anomalies et non conformités qu'il a relevées et les litiges traités.

Module 1
297H

Module 2
182H

Période en Entreprise
PE1 : 70H
PE2 : 210H

Module SST
14H

Certification
35H

M1	**Assurer les contrôles et le suivi qualité en construction aéronautique et spatiale** *Contrôler un sous-ensemble / ensemble aéronautique ou spatiale* ▪ Identifier l'architecture générale des avions ▪ Identifier et analyser un plan aéronautique ▪ Identifier et contrôler les éléments ATA 50 (structure aéronautique) ▪ Identifier et contrôler les éléments ATA 92 (systèmes électriques, connectiques, cheminements et intégration) ▪ Identifier et contrôler les éléments ATA 21, 36, 29, 28, 38 ▪ Identifier et contrôler les éléments ATA 22, 34, 25, 30, 27, 23, 33 ▪ Utiliser la documentation technique associée aux différents contrôles ▪ Localiser un élément sur aéronef ▪ Réaliser la MESM "contrôler un sous-ensemble / ensemble aéronautique ou spatiale" *Effectuer un contrôle de processus sur poste en fabrication aéronautique et spatiale* ▪ Identifier un processus de fabrication ▪ Identifier les dérives d'un processus de fabrication ▪ Réaliser la MESM "Effectuer un contrôle de processus sur poste en fabrication aéronautique et spatiale" *Qualifier un opérateur à la réalisation de ses tâches en fabrication aéronautique et spatiale* ▪ Identifier les règles de sécurité et environnementales en vigueur en construction aéronautique et spatiale ▪ Identifier les dérives d'un processus de fabrication imputables à l'opérateur ▪ Réaliser la MESM "Qualifier un opérateur à la réalisation de ses tâches en fabrication aéronautique et spatiale" *Assurer le contrôle qualité en construction aéronautique ou spatiale* ▪ Attester la conformité d'un produit ▪ Assurer la traçabilité dans le cadre de l'assurance qualité ▪ Réaliser la MESM "Assurer le contrôle qualité en construction aéronautique ou spatiale"	**297H**

PE1	▪ Période d'application	**70H**

M2	**Analyser les non-conformités et garantir l'application de la démarche qualité en construction aéronautique et spatiale** *Analyser un aléa de fabrication, montage, réparation et/ou modification en construction aéronautique et spatiale* ▪ Mettre en œuvre des outils qualité d'analyse et de résolution des problèmes ▪ Piloter un groupe de travail afin de résoudre une non-conformité	**182H**

	▪ Réaliser la MESM "Analyser un aléa de fabrication, montage, réparation et/ou modification en construction aéronautique et spatiale" *Vérifier la remise en conformité et standardiser les processus dans le cadre de la démarche de qualité préventive en construction aéronautique et spatiale* ▪ Mettre en œuvre une inspection de process dans le cadre d'une correction de processus ▪ Exploiter les résultats obtenus dans le cadre de l'amélioration continue ▪ Réaliser la MESM "Vérifier la remise en conformité et standardiser les processus dans le cadre de la démarche de qualité préventive en construction aéronautique et spatiale" *Promouvoir la démarche qualité de l'entreprise en interne et en externe dans le cadre de l'amélioration continue en construction aéronautique et spatiale* ▪ Identifier Les objectifs de la gestion de production et ses liens avec la démarche qualité de l'entreprise ▪ Identifier et promouvoir la démarche qualité dans l'entreprise ▪ Communiquer en interne et en externe ▪ Appréhender les facteurs humains ▪ Réaliser la MESM "Promouvoir la démarche qualité de l'entreprise en interne et en externe dans le cadre de l'amélioration continue en construction aéronautique et spatiale"	

PE2	▪ Période d'application	**210H**

SST	*Compétences Prévention et Secours- 7H* ▪ Cadre juridique ▪ Examiner, alerter ▪ Gestes de secours *Compétences Secours et Certification- 7H* ▪ Gestes de secours ▪ Certification	**14H**

CER	▪ Période de certification	**35H**