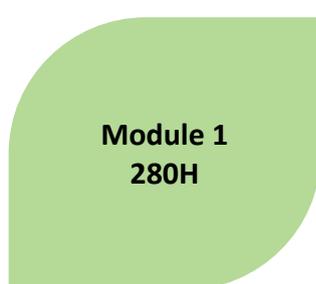


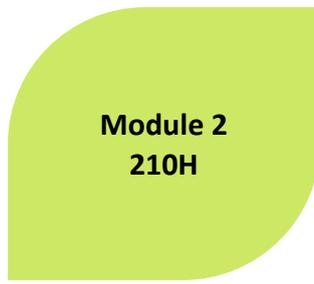


SOUDEUR(SE) ASSEMBLEUR(SE) INDUSTRIEL H2 ENERGIES

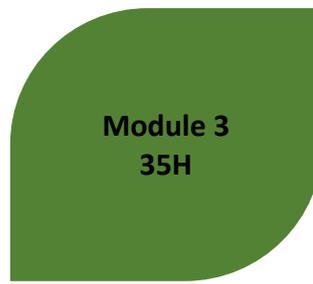
INDUSTRIE	Durée	854 heures
	Code Rome	H2913 : Soudage manuel
	Titre Niveau	Niveau 3 + SST
	Aptitudes souhaitées	Dextérité et précision manuelle, bonne vision, aptitude à la concentration, capacité à respecter des instructions de fabrication et de sécurité.
	<p>Le soudeur assembleur industriel H2/Energies procède à l'assemblage de tôles et de structures métalliques à partir de plans destinés à la production, le transport et le stockage de l'hydrogène.</p> <p>Il assure la réalisation des joints soudés à plat et en toutes positions sur des ouvrages soumis à des exigences élevées, en utilisant les procédés de soudage :</p> <ul style="list-style-type: none">- manuels à l'aide du semi-automatique et du TIG sur aciers carbonés et inoxydables ;- mécanisé à l'aide du soudage orbital monopasse sur inox. <p>Le soudeur assembleur industriel H2/Energies respecte les instructions d'un descriptif de mode opératoire de soudage (DMOS) : préparation du joint, réglages, répartition des cordons de soudure, position de soudage... obligatoire pour des travaux soumis à réglementation ou réalisés dans le cadre d'un système d'assurance de la qualité.</p> <p>Il assure l'autocontrôle de la qualité de son travail en procédant aux opérations de vérification avant, pendant et après le soudage.</p> <p>Ce métier est présent dans des secteurs très variés de l'énergie (hydrogène, pétrochimie, nucléaire...)</p> <p>Pour ces différentes missions le soudeur H2/Energies possède différentes habilitations comme ATEX1 et qualification de soudage. »</p> <p>Selon l'organisation de l'entreprise, le travail s'effectue en horaires réguliers de jour ou postés en 2X8, voire en 3X8.</p>	



Module 1
280H



Module 2
210H



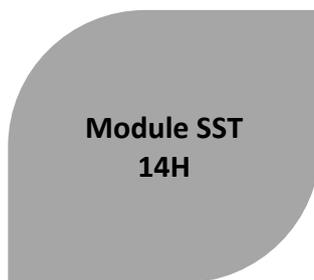
Module 3
35H



Module 4
175H



**1 Période en
Entreprise**
105H



Module SST
14H



Certification
35H

Assembler et souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG

Souder à plat des ouvrages métalliques fines épaisseurs en MAG mono-passe

- Localiser et identifier les soudures sur un plan et décoder la symbolisation
- Installer et mettre en service une installation semi-automatique
- Souder des tôles en angles et bout à bout à plat par le procédé MAG
- Evaluer la MESM "Souder à plat des ouvrages métalliques fines épaisseurs en MAG mono-passe"

Souder à plat des ouvrages métalliques fortes épaisseurs en MAG multi-passes

- Lire et interpréter les modes opératoires
- Souder des tôles en angles et bout à bout à plat par le procédé MAG et définir les différentes variables
- Evaluer la qualité des soudures sur des ensembles fortes épaisseurs en fonction d'un cahier des charges
- Evaluer la MESM "Souder à plat des ouvrages métalliques fortes épaisseurs en MAG multi-passes"

Souder à plat des ouvrages métalliques de fines épaisseurs en TIG mono-passe

- Lire et interpréter les plans de pièces simples
- Exploiter des documents techniques de soudage
- Installer et mettre en service une installation TIG
- Souder des tôles et tubes en angles et bout à bout à plat par le procédé TIG
- Evaluer la MESM "Souder à plat des ouvrages métalliques fine épaisseur en TIG mono-passe"

Souder à plat des ouvrages métalliques fortes épaisseurs en TIG multi-passes

- Choisir les métaux d'apport et les divers consommables
- Définir les séquences de soudage
- Préconiser les moyens de lutte contre les déformations dans les ensembles soudés
- Souder des tubes bout à bout en rotation par le procédé TIG et définir les différentes variables
- Evaluer la MESM "Souder à plat des ouvrages métalliques fortes épaisseurs en TIG multi-passes"

Assembler une structure mécanosoudée

- Lire et interpréter les plans spécifiques de mécanosoudage
- Exploiter le dossier technique d'un ensemble mécanosoudé
- Contrôler et préparer l'assemblage d'un ensemble mécanosoudé
- Monter, régler et souder un ensemble mécanosoudé
- Contrôler et assurer la finition d'un ensemble mécanosoudé
- Evaluer la MESM "Assembler une structure mécanosoudée"

M1

280H

	<p><i>Assembler des éléments de tôlerie</i></p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Lire et interpréter un plan spécifique de tôlerie ▪ Contrôler et préparer l'assemblage d'un ensemble de tôlerie ▪ Monter, régler et souder des éléments de tôlerie ▪ Contrôler et assurer la finition d'un ensemble de tôlerie ▪ Evaluer la MESM "Assembler des éléments de tôlerie" 	
--	--	--

M2	<p>Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés MAG et TIG dans le cadre d'une production</p> <p><i>Souder en toutes positions des ouvrages métalliques de différentes épaisseurs en MAG</i></p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Interpréter et appliquer les DMOS ▪ Souder sur tôles fines épaisseurs en angles et bout à bout en toutes positions par le procédé MAG ▪ Souder sur tôles fortes épaisseurs en angle et bout à bout en toutes positions par le procédé MAG ▪ Réparer en position avec le procédé MAG des ensembles métalliques ▪ Evaluer la MESM "Souder en toutes positions des ouvrages métalliques de différentes épaisseurs en MAG" <p><i>Souder en toutes positions des ouvrages métalliques de différentes épaisseurs en TIG</i></p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Souder des tôles et tubes fines épaisseurs en angles et bout à bout en toutes positions par le procédé TIG ▪ Souder sur tubes fortes épaisseurs bout à bout en toutes positions par le procédé TIG ▪ Réparer en position avec le procédé TIG des ensembles métalliques ▪ Evaluer la MESM "Souder en toutes positions des ouvrages métalliques de différentes épaisseurs en TIG" 	210H
-----------	---	-------------

M3	<p>Découvrir la filière hydrogène dans la transformation des métaux</p> <p><i>Découvrir la filière de l'hydrogène</i></p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Découvrir la filière hydrogène <p><i>Sensibiliser les personnes en zones ATEX</i></p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Sensibilisation à l'Atex 	35H
-----------	---	------------

M4	<p>Souder des ensembles inoxydables pour la filière de l'hydrogène et passer la qualification NF EN ISO 9606-1 TIG sur acier inoxydable</p> <p><i>Souder au TIG des éléments de cuve pour le stockage de l'hydrogène</i></p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Souder des assemblages de tôles en bout à bout et en angle pour le stockage de l'hydrogène ▪ Réaliser les opérations de parachèvement des assemblages soudés pour le stockage de l'hydrogène ▪ Evaluer la MESM "souder au TIG des éléments de cuve pour le stockage de l'hydrogène" 	175H
-----------	---	-------------

	<p><i>Souder au TIG des éléments de tuyauterie pour le transport de l'hydrogène</i></p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Souder des ensembles de tuyauterie pour le transport de l'hydrogène ▪ Contrôler la qualité des soudures et réparer des soudures défectueuses sur tube ▪ Evaluer la MESM "Souder au TIG des éléments de tuyauterie pour le transport de l'hydrogène" <p><i>Souder au TIG des piquages d'ensembles de tuyauterie pour le transport de l'hydrogène</i></p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Préparer et souder des piquages pour le transport de l'hydrogène ▪ Evaluer la MESM "Souder au TIG des piquages pour d'ensembles de tuyauterie pour le transport de l'hydrogène" <p><i>Souder des éléments de tuyauterie en soudage orbital pour le transport de l'hydrogène</i></p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Réaliser des soudures au TIG orbital sur des lignes de tuyauterie pour le transport de l'hydrogène ▪ Assurer la maintenance de premier niveau de l'équipement ▪ Evaluer la MESM "Souder des éléments de tuyauterie en soudage orbital pour le transport de l'hydrogène" <p><i>Passer la qualification NF EN ISO 9606-1 TIG sur acier inoxydable</i></p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ S'entraîner pour le passage de la qualification NF EN ISO 9606-1 sur inox ▪ Passer la qualification NF EN ISO 9606-1 sur inox 	
--	---	--

PE	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Période en entreprise 	105H
-----------	---	-------------

SST	<p><i>Compétences Prévention et Secours- 7H</i></p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Cadre juridique ▪ Examiner, alerter ▪ Gestes de secours <p><i>Compétences Secours et Certification- 7H</i></p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Gestes de secours ▪ Certification 	14H
------------	---	------------

CER	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Période de certification 	35H
------------	--	------------